





Tesko Steel Sp. z o.o.
ist eine der größten
Stahl-Service-Center

in Polen und Europa

im Bereich der Stahlverarbeitung,
die er in seinem täglichen Geschäft

nutzt

Moderne Technologien
Maschinenpark

Sicherstellung einer hohen Qualität der
produzierten Produkte
und vertriebene Produkte.



Wir konzentrieren uns auf die Kundenerwartungen



**Entsprechende
Einlagerung und
Lagerhaltung**



**Professionelle
Betreuung**



Kundenzufriedenheit



**Entsprechende
Anpassung des
Vormaterials**



**Verpackung gemäß
den Anforderungen**



**Termintreu der
Lieferungen
Just in Time**



**Automatisierung
der
Produktion**



**Technologie und
Messungen**



**Zusammenarbeit
und Beziehungen**

Haushaltgeräte



Energetik



Automotive



Konstruktionen



Bauwesen



Fläche der Anlagen



Gesamtfläche:
145 000 m²

Bürofläche:
2700 m²

Hallenfläche:
35 000 m²

Erweiterte Technologie



TESKO STEEL
LaserPrec®
WYZNACZAMY
NOWĄ
JAKOŚĆ

Querschnittanlagen:

ACP I
ACP II
ACP III
ACP IV

Längsschnittanlagen:

ACW I
ACW II

Jährliche Produktionskapazität:
600 tausend tonnen

Lagerung



**Lager -und
Produktionshallen:**

5 Produktionshallen
4 Lagerungshallen

Lagerungskapazität:
120 000 T

Verpackungssystem



Gemäß der Norm oder nach den Kundenanforderungen:

- vertikal oder horizontal
- Korrosionsschutzpapier oder -Folie
- umlaufende oder gekreuzte Bänder
- Kantenschutzring
- Paletten und Holzunterlagen
- Etiketten und Kennzeichnung

Spezialisiertes Personal



Gesamtzahl der Mitarbeiter in der Tesko Steel Group:

422 Mitarbeiter

Tesko Steel Sp. z o.o.

272 Mitarbeiter

Tesko Steel Logistic Sp. z o.o.

150 Mitarbeiter

Transport und Spedition



Transportflotte

Tesko Steel Logistic

bis 140 Sattelzugmaschinen mit ultraleichten Anhängern bis 27 To

Länge der Ladung: 16 m

Tragfähigkeit der Anhänger

bis 27 Tonnen

Liefersystem

Just in Time

Höhe Qualität Zertifikate, Auszeichnungen



Zertifikate ISO
ISO 9001 Qualität
ISO 45001 Gesundheit und
Sicherheit
ISO 14001 Umwelt

Preise und Auszeichnungen
„Gazele Biznesu”
„Diamenty Forbes”
„Solidna Firma”
„Lider Polskiej Gospodarki”
„Złoty Płatnik”
„Polska Nagroda Inteligentnego Rozwoju”

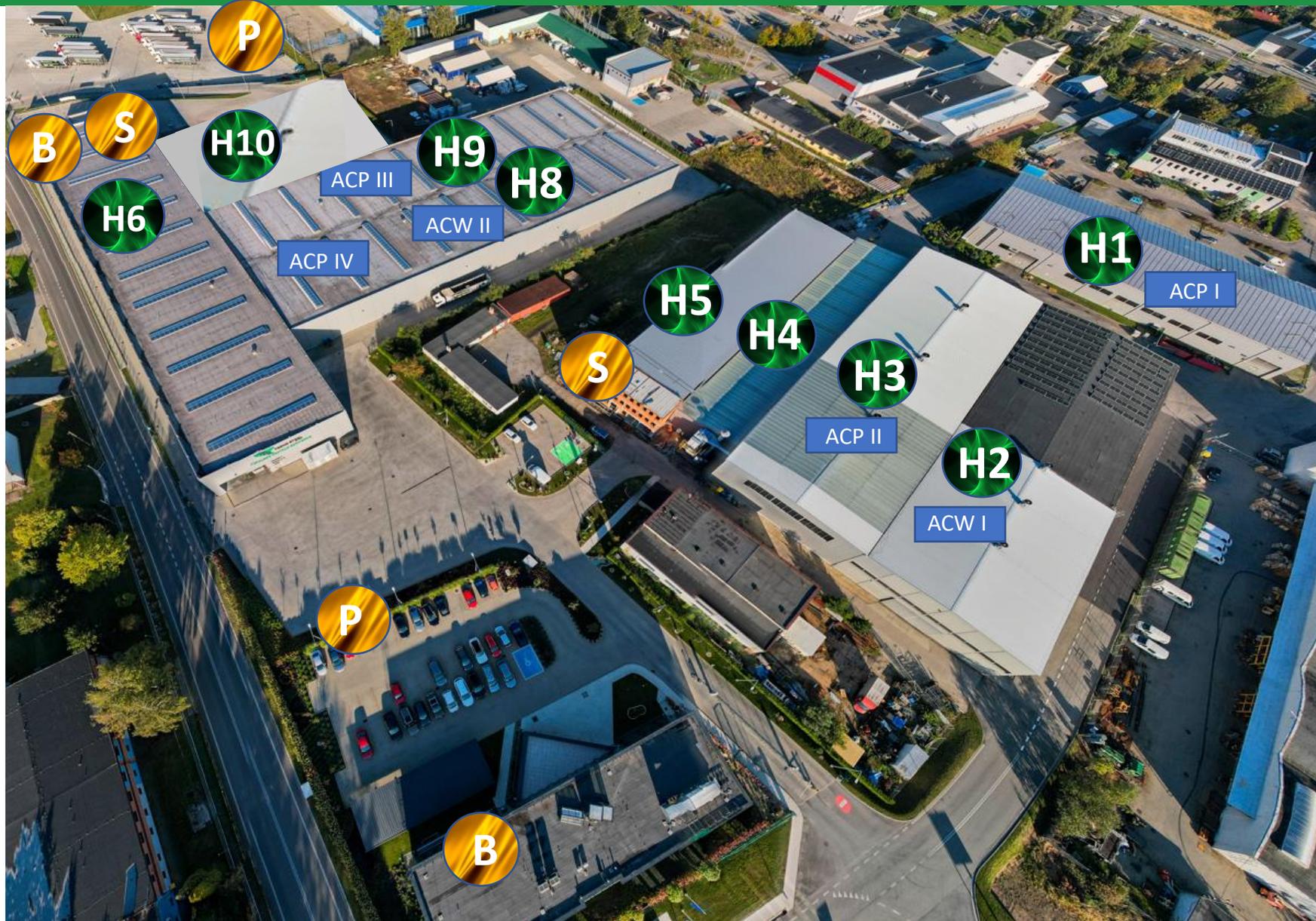
Audits, Implementierung, Schulungen



Interne Audits:
Integriertes Management-System;
des Prozess VDA 6.3; Erzeugnis VDA 6.5, 5S,

Externe Audits:
Der Kunden
und
Zertifizierungsstellen

Implementierungen und Schulungen
Lean Management, Lean Manufacturing
IATF, ESG-Nachhaltigkeit



- H** ← Hallen
- B** ← Büros
- P** ← Parkhäuser
- S** ← Sozialräume
- ACP/ACW** ← Aggregate



Entwicklung und Investitionen

ZURZEIT

**Stahl
Service Center**

6 LINIEN

**Lagerung
und Produktion
Einrichtungen**

9 HALLEN

**Jährliche
Produktionskapazitäten**

**600
Tausend
TONNEN**

Wir konzentrieren uns auf Entwicklung

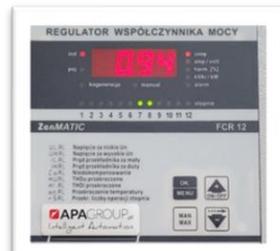
ZUKUNFT

+ 3 LINIEN

+ 4 HALLEN

**+ 300
Tausend
TONNEN**

Dekarbonisierungsinfrastruktur - Systeme und Technologien zur CO2 Reduktion



Intelligente Steuerung von Objekten und Beleuchtung

Plattform zur Energieoptimierung

Blindleistungskompensations-Batterien

Eigene Ladestation



Autos von Elektrofirmen



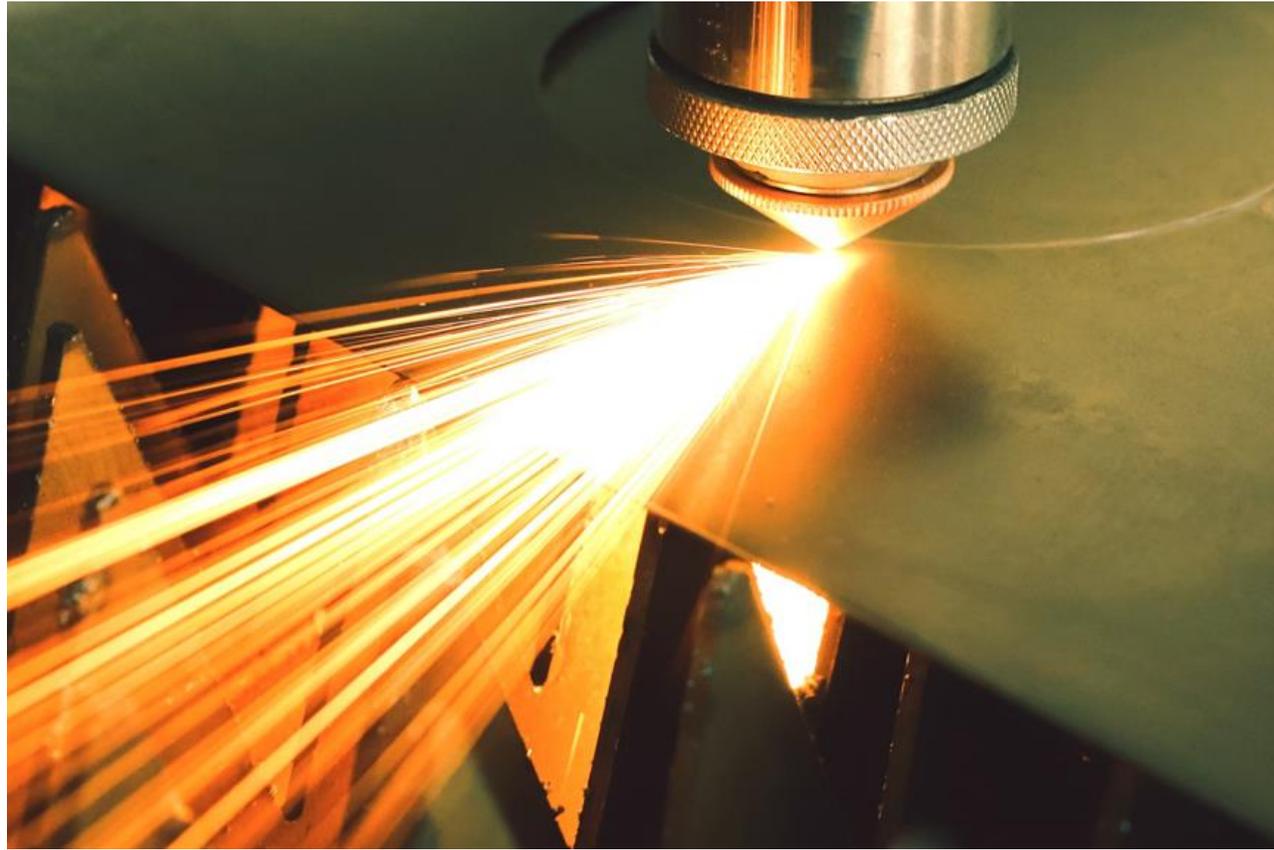
Erneuerbare Energieträger



III Werk mit eigenem Gleisanschluss

Gesetzlich eingetragenes Warenzeichen Tesko Steel

Tesko Steel LaserPrec® & **Tesko Steel LaserPrec®Plus**



MATERIAL FÜR DAS LASERSCHNEIDEN VON BLECHEN

OBERFLÄCHENQUALITÄTSGARANTIE FÜR DAS LASER-BRENNEN

LaserPrec® ENGT DIE TOLERANZEN DER EBENHEITSABWEICHUNG NACH DEM BRENNEN
EIN **LaserPrec®Plus** GARANTIERT ½ DER EBENHEITSABWEICHUNG **LaserPrec®**

HÖCHSTE QUALITÄT DER SCHNEIDETECHNIK

REDUZIERUNG DER INNEREN MATERIALSPANNUNGEN DURCH SKIN-PASSING-VERFAHREN

HOCHWERTIGES MATERIAL

Technologie der Anlagen von Tesko Steel

SCHNEIDSTÄRKEN ABHÄNGIG VON DEN STAHLGÜTEN VON 0,2 MM BIS 25 MM

ENGE SCHNEIDTOLERANZEN SOWOHL BEI DER BLECHLÄNGE ALS AUCH BEI DER BANDBREITE

MATERIAL EIGNET SICH ZUM LASERSCHNEIDEN MIT DER HÖCHSTEN QUALITÄTSGARANTIE
Tesko Steel LaserPrec® & Tesko Steel LaserPrec®Plus

EBENHEIT, DIE VERWENDUNG ZUM LASERSCHNEIDEN UND PLASMSCHNEIDEN GARANTIERT

GROSSE AUSWAHL DER FORMATE NACH DEM SCHNEIDEN : TAFELN, BÄNDER, TRAPEZ,
RHOMBUS

Querschnittanlage ACP I

Schneidart: Tafelbleche 2007

Verwendung: warmgewalzte und kaltgewalzte Bleche;
verzinkte Bleche, beschichtete Bleche,
Aluminiumbleche, Kupferbleche
und rostfreier Stahl

Technische Parameter :

Stärkebereich	0,4 – 6,0 mm
Max Coilsbreite	2100 mm
Max Coilsgewicht	35 Tonnen
Tafelblechlängenbereich	400 - 6000 mm
Monatliche Produktionsgröße	8.000 - 10.000 Tonnen

Die erste in Betrieb genommene Querschnittanlage von Tesko Steel



Querschnittanlage ACP II

Schneidart: Tafelbleche 2014

Verwendung: warmgewalzte Bleche:
Tränenbleche, gebeizte Bleche

Technische Parameter:

Stärkenbereich	3,0 – 25,00 mm
Max Coilsbreite	2100 mm
Max Coilsgewicht	40 Tonnen
Tafelblechlängenbereich	900 - 15340 mm
Monatliche Produktion	10.000 -12.000 Tonnen

Erste Blechschneitanlage für die Blechen bis zu einer Stärke von 25 mm



Tafelbleche

Querschnittanlage ACP III

Schneidart: Tafelbleche, Trapeze, Rhombus **2018**

Verwendung: Kaltgewalzte Bleche; verzinkte Bleche, beschichtete Bleche, Aluminiumbleche, Kupferbleche und rostfreier Stahl

Technische Parameter:

Stärkenbereich	0,2 – 4,0 mm
Max Coilsbreite	2050 mm
Max Coilsgewicht	32 Tonnen
Tafelblechlängenbereich	400 [300] - 7000 mm
Monatliche Produktionsgröße	8.000 - 10.000 Tonnen

Erste Produktionsanlage für die Produktion von Trapeze und Rhomben mit Oberflächenschutzfolie



Querschnittanlage ACP IV

Schneidart: Trapeze, Rhombus **2021**

Verwendung: Kaltgewalzte Bleche; verzinkte Bleche, beschichtete Bleche, Aluminiumbleche,

Technische Parameter:

Stärkenbereich	0,2 – 1,5 mm
Max Coilsbreite	1050 mm
Max Coilsgewicht	15 Tonnen
Tafelblechlängenbereich	200 - 4400 mm
Monatliche Produktionsgröße	3.000 - 4.000 Tonnen

Erste Produktionsanlage für die Produktion von Trapeze und Rhomben mit einem maximalen Winkel von 30 Grad



Trapeze, Rhombus

Längsschnittanlage ACW I

Schneidart: Bänder 2009

Verwendung: warmgewalzte und kaltgewalzte Bleche;
verzinkte Bleche, beschichtete Bleche,
und rostfreier Stahl

Technische Parameter:

Stärkenbereich	0,3 – 6,0 mm
Max Coilsbreite	2050 mm
Max Coilsgewicht	32 Tonnen
Innenbanddurchmesser	500-508 mm
Monatliche Produktionsgröße	5.000-6.000 Tonnen

**Erste bei Tesko in Betrieb genommene
Längsschnittanlage**

Längsschnittanlage ACW II

Schneidart: Bänder 2019

Verwendung: Kaltgewalzte Bleche, verzinkte Bleche,
beschichtete Bleche, Kupferbleche
und rostfreier Stahl

Technische Parameter:

Stärkenbereich	0,2 – 4,0 mm
Max Coilsbreite	1700 mm
Max Coilsgewicht	32 Tonnen
Innenbanddurchmesser	500 - 508 mm
Monatliche Produktionsgröße	6.000 - 8.000 Tonnen

**Tesko Steel's erste in Betrieb genommene
Längsschnittanlage zur Komplettbearbeitung
von Aluminium und Kupfer inklusive Oberflächenschutz
mit Folie.**

Bänder





Wir liefern an Kunden

Profesjonalne usługi transportowe

Krajowe i międzynarodowe



Flota transportowa

Samochody:

Nowoczesne ciągniki z obniżonym spalaniem

Naczepy:

Ultra lekkie

Ładowność naczep:

do 27 ton

Różne rodzaje naczep:

STANDARDOWE: wysokość materiałów 2,7 m
COILMULDA do kręgów stalowych,
MEGA do części Automotive,
Naczepy z ROLETAMI do długich materiałów (16 m)

Obsługiwane przewozy:

Kręgi i wyroby hutnicze, części dla Automotive
materiały konstrukcyjne, artykuły FMCG, inne

Wir laden Sie zum
Zusammenarbeit ein

Tesko Steel Sp. Z o.o.

ul. Brzezińska 8a

44-203 Rybnik

+48 32 43 29 131

+ 48 32 43 29 130

sekretariat@teskosteel.com.pl



Vorbehalt

Diese Präsentation wurde durch die Firma Tesko Steel sp. z o.o. vorbereitet.
Das Ziel der Präsentation ist die Vorstellung der Produkte, Dienstleistungen und ausgewählten Daten von Tesko Steel Group und ihre derzeitige Entwicklung .
Diese Präsentation dient ausschließlich als Information und bildet kein Angebot gemäß den Gesetzbestimmungen vom 23.04.1964 Zivilgesetzbuch (Dz. U. Nr 16, poz. 93 z zm.).
Im Falle Ihres Interesses bieten wir um direkten Kontakt mit der entsprechenden Abteilung der Firma Tesko Steel sp. z o.o. <https://teskosteel.com.pl/kontakt>
Die Informationen aus der Präsentation können geändert werden.
Die Präsentation darf von niemandem außerhalb der Tesko Steel Group Team vervielfältigt, verarbeitet oder kopiert werden.
Tesko Steel Sp. z. o. o. ist nicht verantwortlich für den Missbrauch der in der Präsentation enthaltenen Informationen und für Entscheidungen, die nach dem Lesen der Präsentation getroffen werden.

POLEN, Rybnik, 2025